

Hatékonyágnövelő, minőségfejlesztő, rugalmas modellváltást biztosító varrási módszerek Új programakkreditált képzés, vállalkozásokhoz kihelyezve Programakkreditációs lajstrom szám: PL 6130

**Kedves Cégvezető/Cégtulajdonos!
Kedves Varrodai Termelésirányítók!**

A magyar ruhaipari vállalkozások versenyképes működésének kiemelt feltétele a munkafolyamatok hatékonyságának növelése és a munkavégzés szakmai színvonalának folyamatos fejlesztése.

A képzési program célja a konfekcionálással és konfekcióipari szakemberek ismeretbővítése, hatékonyságra törekvő szemléletének kialakítása. A varrodai termelés hatékonyságnövelése a minőségmegóvás fenntartásával és minőségfejlesztés elérésével. A modellváltáskor felmerülő betanulási idő mérséklése.

A képzési program két modulból épül fel.

Megszerezhető kompetenciák:

1. modul: Optimális varrási módszerek alapjai

Az első modul célja, hogy a résztvevő képes legyen:

- az alapvető varrástechnológiai ismeretek és műveletek készség szintű alkalmazásra,
- az új műveletek alapfogásainak optimális elsajátítására az MTM szerinti alapvető mozdulat elemek
- a stopperóra használatára és egy kiválasztott művelet idejének megmérése az aktuális helyzet alapján,
- az optimális varrási alpmódszer alkalmazására, a folyamatos és ráncoló módszer végrehajtására,
- a meglévő műveletek videó film alapján történő elemzésére, a szükséges korrekció végrehajtására,
- a betanítás lépéseinek készségszintű elsajátítására,
- a team munkában történő optimális módszer kialakítására,
- a gyakorlati tapasztalatok és észrevételek konstruktív egyeztetésére, az alkalmazások elemzésére,
- az új műveletek esetében szükséges, ideális munkahely kialakítására a betanítóval

2. modul: Optimális varrási módszerek emelt szinten

A második modul célja, hogy a résztvevő képes legyen:

- az üzem jelenlegi munkamódszerének felmérésére, a lehetséges munkamódszerek megismerésére,
- a betanítás lépéseinek készségszintű elsajátítására (konkrét példák alapján),
- az alapvető varrástechnológiai műveletek betanítására,
- az új műveletek alapfogásainak átadására,
- a korábbi és az új módszerrel kialakított műveletek összehasonlító elemzésére, a tapasztalatok átadására

A képzést ajánljuk: varrónőknek, mintavarrónőknek, konfekcióipari csoportvezetőknek, szalagvezetőknek, betanítóknak, technikusoknak, gyártásfejlesztőknek

A programba való bekapcsolódáshoz előírt végzettség és szakmai gyakorlat:

Varrónőknél, mintavarrónőknél legalább betanított munkás, szalagvezetőnél, betanítónál szakirányú szakmunkás végzettség, technikusnál legalább szakközépiskolai érettségi

Szakmai gyakorlat minimum: varrónőknél, mintavarrónőknél 1 év, szalagvezetőnél, betanítónál 2 év, technikusnál 3 év

Előzetesen elvárt ismeret: alapfokú ruhaipari anyag- ill. árusismeret, konfekciótechnológiai alapismeret.

A képzés részletes tematikáját a melléklet tartalmazza.**A képzési program vezetői:**

- Bencze Attiláné ruhaipari technikus, ipari mérnök (REFA)
- Csupa Éva ruhaipari szervező mérnök
- Szabóné Vozár Katalin ruhaipari technikus, logisztikai közgazdász
- Prof Alfred Deseyve – a módszer kifejlesztője, a FH Albstadt-Simaringen tanára

A képzés időpontja és óraszámja:

1. modul: Optimális varrási módszerek alapjai 60 óra,
2. modul: Optimális varrási módszerek emelt szint 40 óra,

A képzés pontos ütemterve a jelentkező céggel és az előadókkal történő egyeztetés alapján kerül meghatározásra az igénybejelentéstől számított 3 hónapon belül.

A képzés helyszíne: a jelentkező vállalkozás székhelye, amely a képzővel történő megállapodás szerint biztosítja a képzéshez szükséges elméleti és gyakorlati feltételeket.

Tervezett csoportlétszám: 8-12 fő

A képzési program részvételi díja:

TMTE egyéni és jogi tagoknak:	225.000 Ft/fő (ÁFA mentes)
Nem tagoknak:	250.000 Ft/fő (ÁFA mentes)

A képzés díja magában foglalja a képzés oktatóinak szakértői díját, a tananyagot, a tanúsítványt és a szervezési költséget.

Tanúsítvány:

A modulonkénti számonkérés során a modul oktatója a résztvevő egyéni gyakorlati tudását és a csoportmunkában való részvételt értékeli, «megfelelt vagy nem megfelelt» minősítéssel. A résztvevők a képzés sikeres elvégzése esetén tanúsítványt kapnak. A tanúsítvány kiadásának feltétele: a képzés teljes időtartamán való aktív részvétel és a tett eredményes gyakorlati vizsga.

Jelentkezés: A mellékelt jelentkezési lap visszaküldésével

Postacím: 1146 Budapest, Thököly út 58-60, T/F: (1) 201-8782,
e-mail: titkarsag@tmte.hu

Budapest, 2011. december

Várjuk szíves jelentkezésüket!

Lakatosné Győri Katalin s.k.
ügyvezető főtitkár

Hatékonyágnövelő, minőségfejlesztő, rugalmas modellváltást biztosító varrási módszerek

TEMATIKA ÉS ÜTEMTERV

I. modul: Optimális varrási módszerek alapjai

A képzés jellemzői:

Az optimális varrási módszerek átadása a következők szerint:

- többféle alapanyagokra és kelmeképzési módokra kiterjesztve
- állandó tétel nagyság feltételezésével
- szalagon egyszerre előforduló, néhány modellre vonatkoztatva
- új művelet esetén az alap fogások megtanítása
- a varrónői munkán kívüli egyéb tevékenység figyelembevétele nélkül

I. képzési rész: elmélet, 18 óra

1. Bevezetés az optimális varrási módszerek fejlesztésének történetébe
 - A tanfolyam céljának és folyamatának bemutatása
 - Alapvető varrás technológiai ismeretek bemutatása
 - A módszerek ismertetése videó film felhasználásával
 - Tanulási folyamat és minőség ellenőrzés
 - Stopperóra használata
 - MTM szerinti mozdulat elemek
 - Varrási gyakorlatok: Alap módszer egy ellenőrző ponttal
2. A gazdaságos mozdulatok alapelemei
 - Meglévő műveletek elemzése (Videó film)
 - Varrási gyakorlat: Alap módszer egy ellenőrző ponttal (ismétlés)
 - Varrási gyakorlat: Alap módszer két ellenőrző ponttal
 - Varrási gyakorlat: Alap módszer három ellenőrző ponttal
 - A gyakorlati képzésről készült Videó film elemzése
3. „Általános munkahely elrendezés az ember szempontjából” - előadás
 - Varrási gyakorlatok: Folyamatos módszer
 - Varrási gyakorlatok: Ráncoló módszer
 - A gyakorlati képzésről készült Videó film elemzése

II. képzési rész: alkalmazás a termelésben 30 óra

Alapfokú betanítási ismeretek

- A betanítás lépéseinek ismertetése konkrét példa alapján
- Team munkában az optimális módszer kialakítása

III. képzési rész: gyakorlat 12 óra

- A gyakorlati tapasztalatok és észrevételek egyeztetése, az alkalmazások elemzése
- Az új módszerek esetében szükséges munkahely kialakítása a betanítóval
- Modulzáró értékelés

II. modul: Optimális varrási módszerek emelt szinten

A képzés jellemzői:

Az optimális varrási módszerek átadása a következők szerint:

- többféle alapanyagra és kelmeképzési módokra kiterjesztve
- széleskörű tételnagyság figyelembevételével
- szalagon egyszerre előforduló, változó modell szám szerint
- új művelet optimális betanítási módszerére felkészítve
- a varrónői munkán kívüli tevékenység (munkaközi szünetek, munkaellátottság, stb.) figyelembevételével

Tematika:

1. nap (8 óra) Alapfokú ismeretek átisméltése (elméleti rész)
2. nap (8 óra) Alapfokú ismeretek átisméltése (gyakorlati rész)
3. nap (8 óra) Az üzem jelenlegi munkamódszerének felmérése, a lehetséges munkamódszerek átbeszélése az alapfokú ismeretek figyelembevételével.
4. nap (8 óra) Betanítás esettanulmány több különböző példa alapján
 - A betanítás lépéseinek ismertetése bevarrási példa alapján
 - Néhány kiválasztott művelet idejének megmérése az aktuális helyzet alapján
 - Team munkában az optimális módszer kialakítása
5. nap (8 óra) Új műveletek esetében szükséges munkahely kialakítása
 - A módosított, új, optimális módszer szerint kialakított művelet betanítása a dolgozóknak.
 - Az optimális módszerrel kialakított művelet idejének megmérése
 - A régi és az új módszerrel kialakított művelet összehasonlító elemzése és annak bemutatása a csoportnak
 - A képzés értékelése, rövid- és középtávú célok meghatározása

A képzés pontos ütemterve a jelentkező céggel és az előadókkal történő egyeztetés alapján kerül meghatározásra az igénybejelentéstől számított 3 hónapon belül:

1.modul	Dátum	Előadók
1.nap,8óra elmélet		
2.nap 8óra elmélet		
3.nap 2ó elmélet, 6ó gyak.		
4.nap 8óra gyak.		
5.nap 8óra gyak.		
6.nap 8óra gyak.		
7.nap 8óra gyak		
8.nap 4óra gyak		
2. modul		
1.nap, 8óra		
2.nap 8óra		
3.nap 8óra		
4.nap 8óra		
5.nap 8óra		