

PROGRAM

- 08:30 Regisztráció
- 09:00 Köszöntő, bevezetés
Dunajcsik László
MTM Hungária Egyesület, levezető elnök
- 09:10 MTM, mint a hatékony Industrial Engineering alapjárása

MTM:

- a termelés-tervezés és bérézés adatszolgáltója
- a folyamatfejlesztés mérő eszköze
- a munkakialakítás ötletadója



Dr. Bernd Britzke, Német MTM-Szövetség, MTM-Institut (Zeuthen) vezetője
- Számos mértékadó szakcikk szerzője a munkaszervezés és folyamat-tervezés területén
- Az elmúlt több, mint 20 évben legfontosabb projektjei: MTMergonomics®, GPS und MTM, Basic Industrial Engineering.

- 09:40 MTM folyamatfejlesztési és Lean-beli hasznosítás a Bosch Rexroth-nál
- Gazdasági környezet és hengergyártó kialakítási projekt bemutatása
- MTM elvek alkalmazása a hibaelkerülés és karcsú automatizálás megvalósításánál
- Eredmények és a gyártó bemutatása



Bolyki Ferenc, Bosch Rexroth Pneumatika Kft. (Eger) Industrial Engineering csoportvezetője
- Gépészmérnökként végzett a Miskolci Egyetem gyártásautomatizálás szakán 2003-ban.
- Azóta számos gyártás-optimalizálási projekt sikeres végrehajtásáért felelős az időgazdálkodási és munkahelykialakítási csoport vezetőjeként.

- 10:10 Kávészünet

- 10:30 Hatékonyság javítás lehetőségei acélszerkezet gyártó üzemeknél a munkamódszerek egységesítésének alkalmazásával
- Acélszerkezet gyártás sajátosságai
- Mi tette szükségessé ebben a gyártási szegmensben a normálok bevezetését és az egyéni értékelést.
- Gyakorlati megvalósítás, a bevezetés eredményei és tanulságai



Tömösvári Imre, SBS Kft. (Erdtelek), Folyamatmérnök
- 1983-ban Győrben végzett autógépész szakon. Minőségbiztosítás és gyártás előkészítés különböző területein tevékenykedett a Rábánál, majd a füredi Hajógyárban.
- 1997-től acélszerkezet gyártó cégnél látja el termelésirányítási feladatokat.

PROGRAM



- 11:00 Lean Line Design a termelési folyamat optimalizálására
- A szerelési lépések definiálása MTM-UAS alapján, és a végtermék igény szerinti rugalmasság kezelése;
- A standardok és a munkafolyamatok kidolgozása;
- A gyártási folyamatok optimalizálása az LLD segítségével a standardok vizsgálata alapján.



Herpai János, Robert Bosch Power Tool Kft. (Miskolc), időgazdálkodási mérnök
- Gödöllőn végzett gépészmérnökként.
- 2007-ben a Boschnál gyártástámogató mérnökként kezdett el termékgyártási folyamatot definiálni MTM-1-el és MTM-UAS-el, mely a standardok alapját képezi.
- Jelenleg MTM és LLD segítségével munkahely optimalizálással foglalkozik.

- 11:30 Új ergonómiai szabványok a munkahelyek tervezéséhez, értékeléséhez
- Az ergonómia és az MTM kapcsolata
- A munkahelyfejlesztés az ergonómiai szabványok tükrében



Mischinger Gábor, BME Ergonómia és Pszichológia Tanszék (Budapest), laborvezető mérnök
- A BME ergonómia, szoftver-ergonómia gyakorlatvezetője, előadó ergonómia, antropometria és munkahelytervezés valamint szoftver-ergonómia témákban
- Az oktatás mellett ergonómiailag vizsgálta, értékelte a munkahelyeket számos hazai vállalatnál.

- 12:00 Ebédszünet

- 13:30 Tapasztalatok az MTM bevezetéséről egy logisztikai cégnél
- Tervezés: a siker megalapozása
- Pilot projekt: az első lépés a legfontosabb
- Példák: a helyes (MTM) életvitel
- Kulcs sikertényezők: bizalom mindennek az alapja



Dr. Josef Weinzierl, Jungheinrich Moosburg GmbH (Moosburg) EFG (elektromos targonca) termékvonala vezetője
- Mivel a világ egyik legnagyobb ipari targonca és raktár technológiai cégénél vezető pozícióban vállalt, számos országban - köztük hazánkban is - folyamatfejlesztési projekteket vezetett autóiipari cégeknél

PROGRAM

- 14:00 Célzott jövő a Robert Bosch Elektronika Kft.-nél, avagy a standardok, a megvalósítás eszközei és a Best Practice
- Standardok: célja, kialakítási vezérelvek, ellenőrzése folyamatos fejlesztési rendszer
- Standardizálás eszközei: gyártási utasítás, standard munkaterv, ütemezés
- Best Practice: munkahely standardizálás, folyamat standardizálás



Palotai László / Maszlik Dávid, Robert Bosch Elektronika Kft. (Hatvan) ipari mérnök csoportvezető / ipari mérnök
- Mindketten mérnökök, László 8, míg beosztottja, Dávid 3 éve dolgozik az ország egyik legnagyobb elektronikai gyárában ipari mérnökként.
- László nevéhez fűződik az MTM alapú létszám-gazdálkodás, dolgozói produktivitás monitoring, premizálási rendszer kialakítása, míg Dávid a munkafolyamatok optimalizálása terén ért el sikereket.



- 14:30 Kávészünet

- 14:50 A gyártási költségek csökkentése az Audi Hungáriánál, a motor tervezés fázisában
- Az MTM szerepe a termékbevezetésben
- Komplexitáskövetés a tervezési fázisban
- Kapcsolat az EHPE (Engineered Hours per Engine) és a gyártási idő között
- Az EHPE értékek felhasználása
- Gyakorlati alkalmazás



Gregosits Zoltán, Audi Hungária Motor Kft. (Győr), mérnök a kísérleti motorgyártás területén
- 2006-tól gépészmérnökként az ország legnagyobb motorgyárához került, ahol a saját termékek komplexitás-követésével és versenytárs motorok elemzésével foglalkozik.

- 15:20 Gyártási folyamatok kialakítása és standardizálása
- Gyártási folyamatok tervezése
- Reorganizációk a bevezetés fázisában az ismeretek bővülésével szinkronban
- Végleges standardizálás időpontja - nyereségesség



Rezsői Ferenc, Jabil Circuit Magyarország Kft. (Tiszújváros), ipari mérnökként igazgató
- Gépészmérnökként az autóiiparban szerzett gyakorlatot.
- 2008 óta - a jelenleg 6000 főt foglalkoztató elektronikai bérösszeszereléssel foglalkoztató - JABIL vezető csapatának tagja.

- 15:50 Zárszó, összefoglalás



Tisztelt Hölgyem/Uram!

2011. november 11-én rendezí az MTM Hungária Egyesület a 2. Industrial Engineering Szakmai Napot.

TÉMA az idei évben a gyártási folyamatok standardizálása, az ezeket támogató módszerek, alkalmazások és azok kialakítása. Röviden: Standard és kialakítása.

Ajánljuk a gyártási folyamatok standardizálásban érintett vállalatok, intézmények vezet i és munkatársai számára. Mindazoknak, akik meghatározzák, résztvesznek a kialakításában, vagy felelnek érte.

Az el adások keretében körbejárjuk - elméletben és gyakorlatban -, hogy milyen eszközökkel valósítható meg mindez, hogyan integrálható a vállalati kultúrába, folyamatokba, és általa milyen eredmények érhet kel.

Kiváló alkalom ez, hogy betekintést nyerjünk az iparág vezet cégeinek eljárásaiba, rendszereibe, ezáltal pozicionárhassuk magunkat, vállalatunkat.

Vagy akár más innovatív megoldásai alapján ötletet nyerhetünk, s másnap már új fejlesztésbe kezdhetünk.

Kiváló lehet ség ez arra is, hogy kontrolláljuk, egy feladat ránk es részéhez helyesen kezdünk-e hozzá, és következetesen vittük/visszük-e véghez?

A Szakmai Napon hazai és külföldi szakemberek különböz ipari ágazatokból számolnak be tapasztalataikról és - a sikeres tavalyi rendezvényünkhöz hasonlóan - ismereteink b vítése mellett a résztvev k számára lehet ség nyílik értékes szakmai tapasztalatcserére, kapcsolatrendszerük építésére.

Az MTM Hungária Egyesület nevében várom 2011. november 11-én!

Dunajcsik Zoltán
Elnök
MTM Hungária Egyesület

RÉSZVÉTELI DÍJ: 15,000 HUF + ÁFA / f

- Október 11-ig történ jelentkezés esetén 10% kedvezményt biztosítunk!
- Amennyiben egy cégt l legalább 3 résztvev jelentkezik, további 10% kedvezményt biztosítunk.
- MTM-et, EIE-t végzett hallgatóink 10%-os kedvezményes áron vehetnek részt a rendezvényen.

Kett nél több kedvezmény nem vonható össze!

ONLINE JELENTKEZÉS

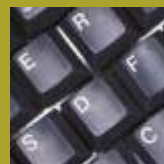
<http://mtm-hungaria.hu/?q=content/2-ie-szakmai-nap>

A regisztrációs és lemondási feltételeket is itt találja.

HELYSZÍN:



Trófea Grill Étterem Zugló
- Konferenciaterem
1145 Budapest,
Erzsébet Királyné útja 5.



MTM Hungária Egyesület
Cím: 1067 Budapest, Csengery u. 53.
Mobil: +36 70 426 8019; 20 975 3469
E-mail: info@mtm-hungaria.hu
www.mtm-hungaria.hu

2. INDUSTRIAL ENGINEERING SZAKMAI NAP



Standard és kialakítása

2011. 11. 11.

BUDAPEST

EGYÜTTM KÖD PARTNEREK:



Deutsche
MTM-Vereinigung e.V.



Magyar Ergonómiai
Társaság



Textilipari M szakai
és Tudományos
Egyesület