

RUHAIPARI INNOVÁCIÓ AZ IMB TÜKRÉBEN 2009. május 27.

Összefoglaló a TEXPLAT tematikus szakmai fórumról

Lakatosné Győri Katalin

A TEXPLAT ruhaipari technológiai folyamatok megújításával foglalkozó munkacsoportja május 27-én a Textilmúzeumban megtartott szakmai fórumán több, mint 60 szakember vett részt.

A programon a résztvevők megismerhették a kölni IMB kiállításon bemutatott ruhaipari innovációkat, hasznosítható tapasztalatokat szereztek vállalkozásuk hatékonyságának növeléséhez, tartalékaik kiaknázásához.

A Európában az IMB a konfekcióipar és a textíliák feldolgozásának legrangosabb szakvására, amely minden harmadik évben tükröt tart a fejlesztőknek és gyártóknak. Az idei IMB kiállítás - tekintettel az európai és a világgazdaságban tapasztalt válságkihívásokra, - még inkább előtérbe helyezte azokat az innovációkat, amelyek a textil- és ruházati értéklánc teljes folyamatában megoldás kínálnak a környezeti és fenntarthatósági kihívásokra egész Európában.

A gépbemutatóval egybekötött konferencián az előadók a következő témákról számoltak be:

1. CAD/CAM innovációk, mint a gyártmányfejlesztés kulcstechnológiái

Koleszár András, a BMF szaktanára nagy szakértelemmel és részletességgel ismertette a modelltervező, modellszerkesztő, valamint 3D testszkenner fejlesztések legújabb eredményeit, összegyűjtve a vezető fejlesztőcégek (Lectra, Gerber, Assist, Optitex, stb.) megoldásainak jellemzőit, elemezve azok alkalmazástechnikai sajátosságait.

2. Innovatív ipari varrógépek. Hatékonyság, ergonómia, új felhasználási lehetőségek címmel Beofsics György (Beo Kft) ügyvezetője tartott tájékoztatót.

A vezető varrógépgyártók is globalizálódtak – azaz a versenyben maradt cégeknél az európai innováció a Távoll-keleti tőkével és olcsóbb előállítással karöltve a legversenyképesebb a tömeggyártásban. A kisebb szériában gyártott és nagyobb hozzáadott értéket előállító gépek fejlesztése és gyártása maradt Európában. Az európai, japán, koreai cégek fantasztikus fejlesztéseket, innovációkat hajtanak végre, a kínai, török cégek pedig egyre jobb minőséget produkálnak a másolt gépek, kiegészítők tömeggyártásában.

Bemutatta az innovatív interlock gép szabadalmaztatott műszaki megoldásait, valamint a gépgyártók fejlesztési irányait az energiatakarékossági szempontok érvényesülése érdekében a kis fogyasztású szervó motorok és a LED világítás alkalmazásával.

Az interaktív varrógépet a résztvevők a valóságban is megtekinthették és kipróbálhatták a rendezvényhez kapcsolódó gépbemutatón.

3. Varga Gábor és Beofsics György közös előadása a **díszítő technikák fejlődéséről, az ultrahangos varró- és díszítő gépekről, a hímzésről és a digitális textil nyomtatásról tartalmazott érdekességeket.**

4 Pomsár Gábor, a Beo Kft. az „**Energiatakarékosság üzemi szinten, tartalékfeltárás új technikákkal**” című előadásában mind az üzemi szakembereket, mind a magán felhasználókat érintő villamos energia megtakarítási és optimalizálási lehetőségekről beszélt. Szemléletesen bemutatta, hogy az energiaszámlákat hogyan lehet(ne) csökkenteni az üzemi villamos energia felhasználásban rejlő megtakarítási lehetőségek feltárásával és korszerű világítástechnikai eszközök alkalmazásával. Akár

20-30%-os fogyasztás megtakarítás is elérhető. Az előadó erre adott számításokkal alátámasztott javaslatokat és gyakorlati eszközöket mutatott be.

5 Az IMB kiállításhoz kapcsolódó **EURATEX bizottsági üléséről** Zsigri Gergely számolt be, aki a TMTE képviseletében részt vett az ülésen. Emellett röviden ismertette az Euratex részvételével futó főbb K+F projekteket, valamint a legátfogóbb LEAPFROG projekt eredményeit, amelyet a kölni IMB kiállításon előadások keretében és önálló standon is bemutatnak a projekt gazdái.

6. Lakatosné Győri Katalin az **IMB kiállítás érdekességeit az IMB Fórum és Speakers Corner előadások tükrében** világította meg. Az előadás első részében ismertette az IMB kiállítói trendeket, majd kiemelt néhány olyan témakört, melyek a ruhaipart foglalkoztató szakmai kihívásokra keresnek választ. Ezek között szerepelt a méretrendszerek korszerűsítése, a 3D szkennelés technológiával elkészült új SizeGemany mérettáblázat bevezetése. Az RFID rádiófrekvenciás azonosítás elvén működő ruhaipari alkalmazások egyre szélesebb körben terjednek a kereskedelemben és a márkavédelemben is. Az IMB fórum előadói kiemelten kezelték az átlátható és hatékony folyamatirányítás témáit és az ehhez kifejlesztett új logisztikai szoftver alkalmazások népszerűsítését, mint a ruhaipari versenyképesség fontos tényezőit. Nagy a piaci verseny az ERP és hasonló integrált vállalatirányítási rendszerek és a PLM termék életciklus menedzsmentet támogató szoftverfejlesztések területén. Az előadás befejező részében egy német innovációra szakosodott fejlesztővállalkozás előadásának ismertetése segítségével gondolatébresztő javaslatokat fogalmazott meg a TEXPLAT munkájához.

A szakmai fórumhoz kapcsolódó gépbemutatón Szima György, a Beo Kft. munkatársa új géptípusokat ismertetett

- Innovatív interlock: 60% energiamegtakarítás, 30% termelékenység növekedés
- Digi Foto: a gyártáselőkészítés XXI. századi eszköze, a digitalizáló tábla alternatívája, mint gyors, automatizált megoldás
- Digitális forrólevegős ragasztógép, digitális félautomata víznyomásos tesztelő berendezéssel

A résztvevők megismerhették azokat a fejlesztési irányokat, technológiában és gyártóeszközök területén, amelyek erősítik az EU versenyképességét az iparban. Az előadók egybehangzó véleménye szerint; csak az innováció, a folyamatos fejlesztés szellemével azonosuló, kihívásokra reagáló, magatartás tud új lendületet adni az európai, és benne a magyar textil, ruha és bőrfeldolgozó iparnak.

2009. május 21.