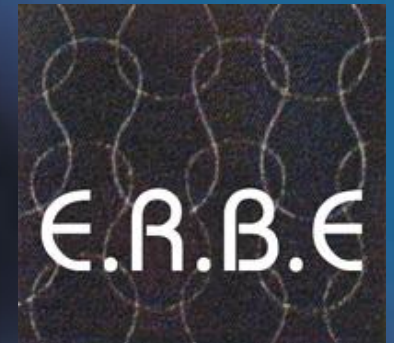
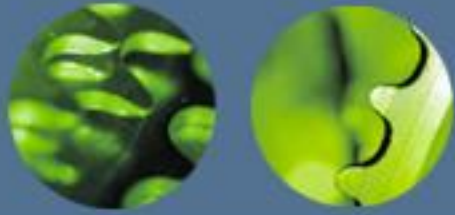




Automata „multigauge” ketliző gép **Az IMB 2009 Innovációs Díjának nyertese**



Korszakalkotó újdonság, vagy egy
15 éves történet felelevenítése?



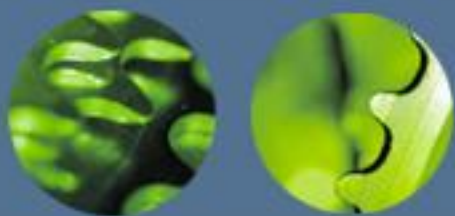
„A haladás a kezdetleges megoldásoktól a bonyolultakon át az egyszerűekig vezető út.”

Kurt Biedenkopf

A mai prezentációnk célja a francia

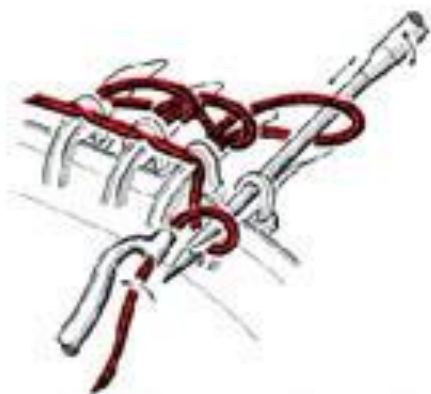


Cég automata high-tech nyakfelvarró berendezésének bemutatása



A ketlizés alapjai

A ketliző gépek egy és kétfonalas láncöltésű varratokat készítenek:

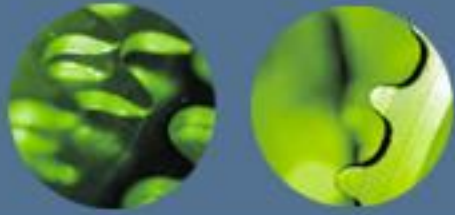


Egyfonalas láncöltés



Kétfonalas láncöltés

Az elkészített varratok sokkal jobb rugalmassági tulajdonságokkal rendelkeznek, mint a konvencionális huroköltésű gépeken készített varratok. Erre azért van szükség mert a kötött kelmék lényegesen nagyobb rugalmassággal bírnak, mint a konvencionális textíliák.

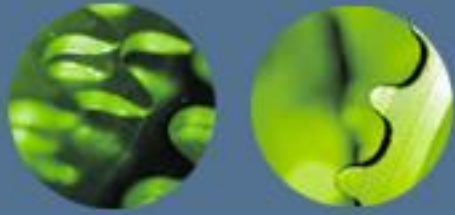


A ketlizés menete

A kötött nyak-patent ketlizésének 1 mozzanata:



A speciálisan erre a célra elkészített nyak első összeállító lapját felhelyezzük a ketliző gép tűskéire szemhelyesen.

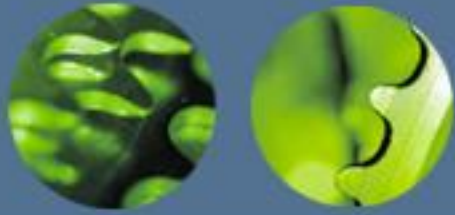


A ketlizés menete

A kötött nyak-patent ketlizésének 2 mozzanata:



A speciálisan erre a célra elkészített nyak első összeállító lapját felhelyezzük a ketlizőgép tűskéire szemhelyesen.

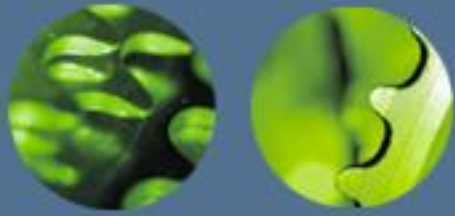


A ketlizés menete

A kötött nyak-patent ketlizésének 3 mozzanata:

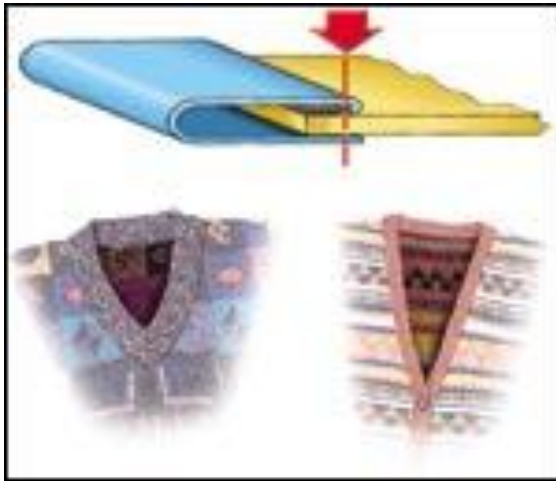


A speciálisan erre a célra elkészített nyak első összeállító lapját felhelyezzük a ketlizőgép tüskéire szemhelyesen.

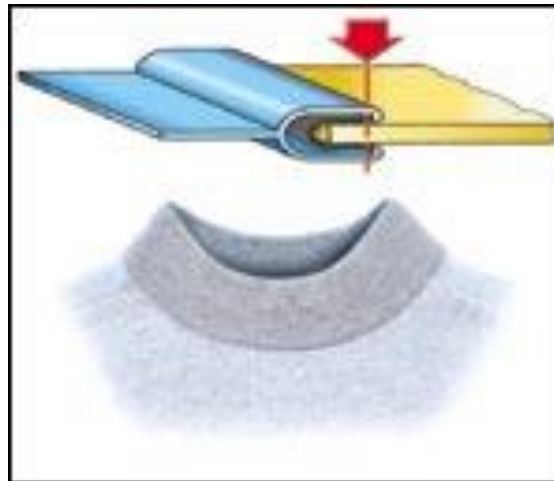


Ketlizéssel előállítható varrás típusok

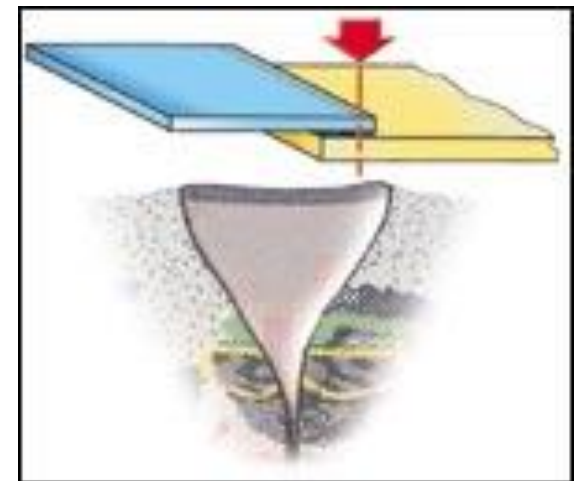
Csónak-nyak
vagy gomboló
pánt
felvarrása

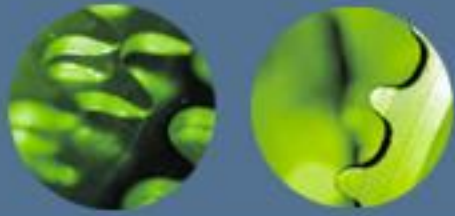


Kerek-nyak
pánt
felvarrása



Egyenes nyak
pánt
felvarrása

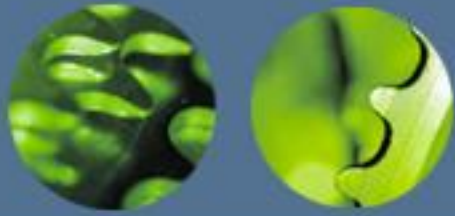




A konvencionális ketlizőgép kialakítása



- **Állvány**
- **Meghajtás**
- **Koszorú**
- **Varró mechanizmus**
- **Fonaltartó**



A piacon kapható más nyakfelvarró berendezések

Az előzőekben bemutatott ketliző gépeken kívül, léteznek olyan berendezések is amelyek lényegesen rosszabb minőségben, de nagyságrendekkel nagyobb termelékenységgel működnek.

Ilyen például az Exacta cég QUASAR típusú berendezése:

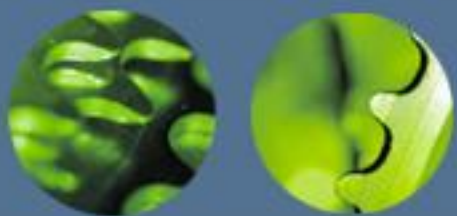
exacta[®]
rimagliatrici dal 1947

QUASAR

Konvencionális ketlizés... vagy gyors imitáció?

- „hamis” ketli varratot állít elő
(nem minden esetben a szemfejbe ölt bele)
- automata kelme adagoló berendezéssel van ellátva
- körülbelül 6-10 x termelékenyebb mint a konvencionális ketliző gép
- hajtogató aparát alkalmazása lehetséges
- differenciál előtolással rendelkezik



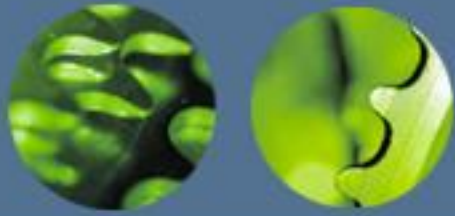


Az ERBE Innovációs Díj nyertes gépe

A berendezés működése a következő:

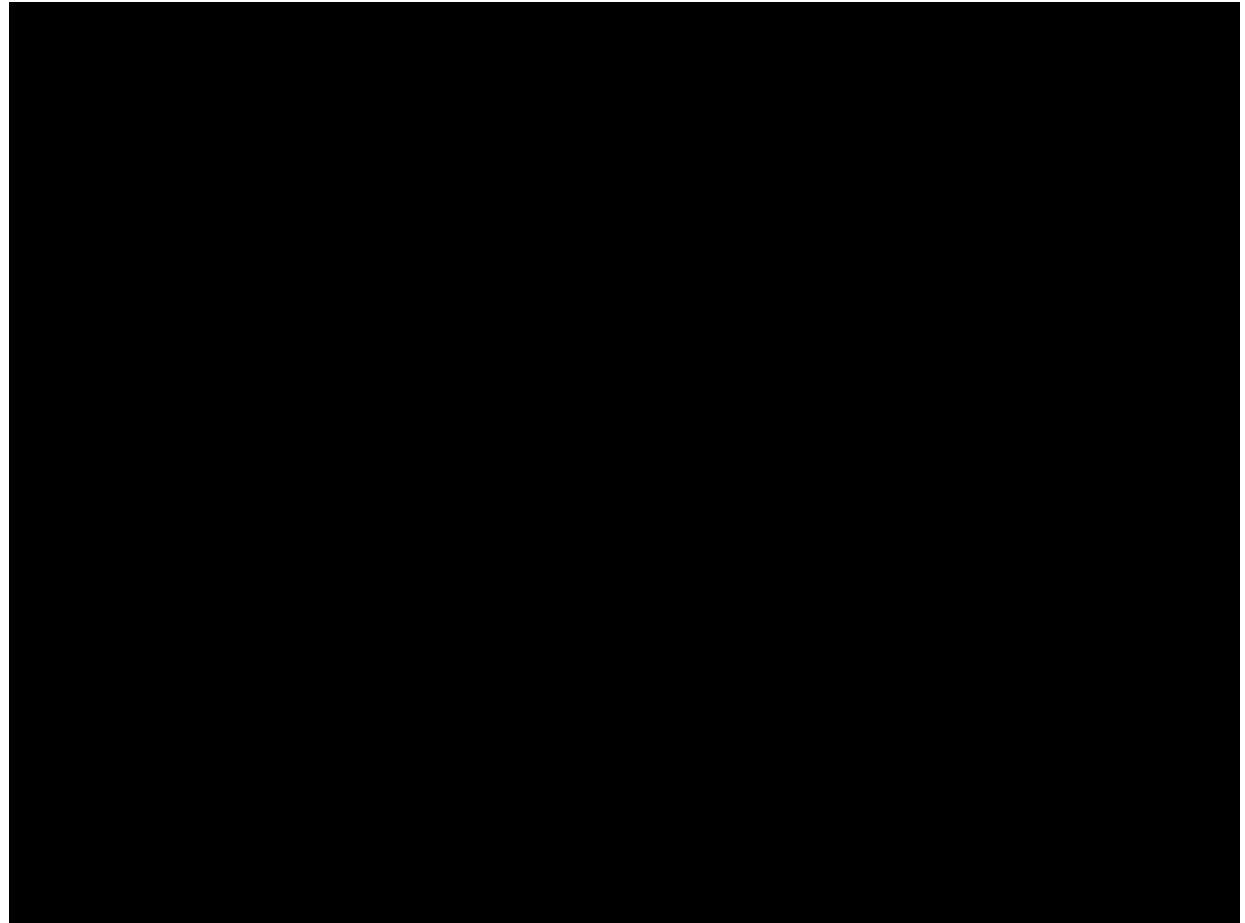
A berendezés az eddigiekben ismertett technológiákon alapul, azzal a különbséggel, hogy az „operátor szemét” egy speciális kamerarendszerrel, és a kelmében egy fényvisszaverő anyaggal helyettesítették. A lumineszcens anyag segítségével a beépített számítógép, a referenciaöltések, és a kamerák képe alapján meghatározza az öltések helyét és elkészíti a varratot. Mivel a rendszer képes arra, hogy az érzékelt kép és a referencia között különbséget tegyen így lehetőség van az öltések közötti korrekcióra, és a varrat egyenletességének megtartására. A gép által készített varrat „hamis” ketli varrat, tehát csak az egyik oldalon ölt biztonsággal a szemfejbe.





Az ERBE Innovációs Díj nyertes gépe

Kamerarendszer a
tűrúd felett



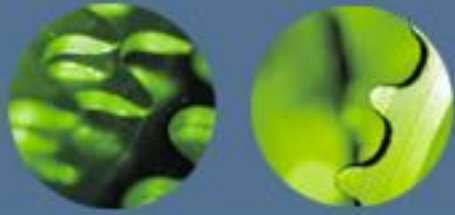


Korszakalkotó újdonság, vagy egy 15 éves történet felelevenítése?

Konklúzió

Az ERBE cég high-tech „hamis” ketliző gépe első látásra rendkívül korszakalkotó ötlet lehetne egy olyan világban ahol a vásárlók nem ár érzékenyek.

Figyelembe véve a bonyolult számítástechnikai támogatást és a kamerarendszert, a berendezés beruházási költsége várhatóan többszöröse a konvencionális ketliző gépek beszerzési árának. Ezek alapján mivel sem minőségben, sem árban nem képes versenyezni a konvencionális ketliző gépekkel, így nagy biztonsággal kijelenthető, hogy ez a berendezés egyhamar nem fog elterjedni a kötött konfekcionáló üzemekben világszerte.



Korszakalkotó újdonság, vagy egy 15 éves történet felelevenítése?

Egy kis adalék a történethez:

Egy kis kutakodás után a régi ITMA-k emlékei között a prezentáció írója egy érdekes információra lett.

1994-ben a Milánóban megrendezett ITMA-n a TSUDAKOMA nevű Japán szövőgépeket gyártó cég bemutatta az AL sorozatú automata ketliző gépét, amely technológiájában szinte teljesen megegyezik a fentiekben bemutatott berendezéssel azzal a különbséggel, hogy ott nem volt szükség fluoreszcens fonálra sem.

15 év hosszú idő, lehet hogy még sincs mindig új a nap alatt?

Köszönjük a figyelmüket!

Varga Gábor, Beofsics György, Beo Kft